## **METROPOLITANO LINEA "B"**

ESPECIFICACION TECNICA PARA EL SUMINISTRO DE AISLADORES SOPORTES DE BARRA GUIA

REVISO:
ING. GERARDO CASTILLO SORIANO

O BO. COVITUR

VO. BO. COVITUR

O BORDO:
ING. ALFREDO SANCHEZ GOMEZ

VO. BO. COVITUR

O BORDO:
ING. CARLOS ALTAMIRANO P.

O CIUDAD DE MEXICO

O DE SPECIFICACION:
ING. MANUELL PEREZ J.

No. DE MODIFICACION:
ING. MANUELL PEREZ J.

O DE 18

#### INDICE

#### **GENERALIDADES** I.-

- I.1.-Objeto
- I.2.-Alcances del suministro
- I.3.-Calidades y formas de los aisladores
- I.4.-Documentación utilizada
- 15-Material
- I.6.-Marcas
- Supervisión I.7.-
- Ejecución y gasto de las pruebas I8-

#### **ACEPTACION** П.-

- . II.1.- Condiciones de aceptación
- II.2.- Naturaleza y cantidad de pruebas
- II.3.- Examen visual y verificaciones geométricas
- II.4.- Pruebas mecánicas
- II.5.- Pruebas eléctricas
- II.6.- Pruebas térmicas

#### III.- RECEPCION

- III.1.- Presentación en recepción
- III.2.- Naturaleza y proporción de las pruebas
- III.3.- Resultados por obtener Aceptación de los lotes
- III.4.- Facturación de los aisladores probados
- III.5,- Embalaje

#### **VARIOS**

- IV.1.- Procedimiento de aseguramiento de la calidad
- IV.2.- Garantía
- IV.3.- Derechos de patente
- IV.4.- Información que debe incluir el Proveedor

#### V.-**ANEXOS**

- Pruebas para la aceptación. 1:
- 2: Pruebas en curso de fabricación
- Condiciones de pruebas con el arco eléctrico
- Cuestionario Técnico

GERENCIA DE PROYECTO / / ELECTROMECANICO METROPOLITANO LINEA " B "

ESPECIFICACION TECNICA PARA EL SUMINISTRO DE AISLADORES SOPORTES DE BARRA GUIA.

UNIDAD DEPARTAME

No. DE ESPECIFICACION:

No. DE MODIFICACION:

DE 18

CIUDAD DE

DDF

Covitur

#### I.- GENERALIDADES

#### I.1.- Objeto

La presente especificación define las condiciones de fabricación y de recepción de los aisladores destinados a la fijación de las barras de guía y de toma de corriente de las vías equipadas para la circulación de trenes sobre neumáticos del metro de la ciudad de México.

#### I.2.- Alcances del suministro.

Es alcance del Proveedor de aisladores soportes de barra guía :

- -Proyecto.
- -Diseño.
- -Fabricación.
- -Pruebas de fabricación y recepción.
- -Suministro.
- -Planos.
- -En adición a la anterior se debe considerar lo que se solicite en las bases.
- -El costo de estos alcances, los ofertará el concursante de acuerdo a las bases de cada licitación.

No es alcance del Proveedor:

-La instalación en la vía.

#### I.3.- Calidades y formas de los aisladores.

El aislador está constituido por un bloque aislante homogéneo que presenta un aislamiento eléctrico perfecto y permanente en el tiempo, a pesar de los esfuerzos mecánicos a los que está sometido en servicio y las condiciones físicas reinantes o aquéllas que pudieran presentarse ocasionalmente (aislador mojado por aguas de infiltración cargadas de sales, inicio de cortocircuito en las proximidades inmediatas).

Las formas del aislador deben ser conforme a los planos aprobados por COVITUR, se trate del tipo túnel con orificios circulares para la fijación de la barra de guía a utilizar en subterráneo o del tipo superficial con orificios ovalados a utilizar en vías sometidas a la intemperie. Las condiciones de la presente Especificación deben aplicarse integralmente a cada uno de los géneros de aislador.

Todos los aisladores deben ser intercambiables. Dentro de este objetivo, las cotas esenciates definidas en los planos aprobados por COVITUR deben rigurosamente respetarse, en

PROYECTO
ELECTROMEÇANICO

METROPOLITANO LINEA " B "

ESPECIFICACION TECNICA PARA EL SUMINISTRO DE AISLADORES SOPORTES DE BARRA GUIA.

UNIDAD DEPARTAMENTAL DE VIAS 14

No. DE MODIFICACION: HOJA:
COVITUR

particular las posiciones relativas y las dimensiones de los orificios son imperativas, respetando el margen de las tolerancias.

El aislador no debe comprender ninguna armadura metálica incorporada excepto aquéllas que pueden ser autorizadas por COVITUR.

### 1.4.- Documentación utilizada

Los documentos citados en la presente Especificación Técnica, tales como fichas UIC, normas ISO, normas AFNOR u otras cualesquiera (ASTM, DIN, etc.). serán aquellas en vigor conforme a la fecha que figura en la primer página de la Especificación.

En caso de modificación posterior, ellas deberán ser reemplazadas por los documentos en vigor en el momento del pedido de los suministros. Es obligación del Proveedor de informar a COVITUR y/o a su representante, precisandole las eventuales repercuciones sobre el contenido de la Especificación.

Esta Especificación ha sido elaborada tomando como base las Especificaciones para el proyecto y construcción de las líneas del Metro de la Cd. de México, por lo que se podrán consultar las mismas para aclaración de dudas, quedando establecido que en caso de contraposición ó diferencia es válido lo asentado en la presente Especificación por contar con los datos más actualizados.

#### 1.5.- Material

Las características del material previsto son relativas a un aislante a base de resinas poliéster armada de fibras de vidrio. Sin embargo, el Proveedor puede proponer a la autorización de COVITUR un aislador realizado en un material de composición diferente. Cualesquiera que sean las características de este material, sólo se puede aceptar si el aislador cumple con las condiciones impuestas por la presente Especificación Técnica. El material debe ser autoextinguible.

#### I.6.- Marcas

Los aisladores deben presentar, en el material aislante, las marcas siguientes:

la marca del fabricante.

el número del mes y las dos últimas cifras de la fecha del año de fabricación.

Además, los aisladores se numeran a medida que se fabrican comenzando por la cifra 1 y continuando hasta la terminación del pedido sin ninguna interrupción en la numeración.

GERENCIA DE PROYECTO ESPECIFICACION TECNICA PARA EL SUMINISTRO DE AISLADORES SOPORTES DE BARRA GUIA.

UNIDAD DEPARTAMENTAL DE VIAS 14 C 14 DE 18

CIUDAD DE MEXICO DE AISLADORES

LIVIDAD DE MODIFICACION: HOJA: 4 DE 18

#### I.7.- Supervisión

Los representantes de COVITUR tienen acceso a las partes de la planta de fabricación, del Proveedor durante todo el tiempo de ejecución del suministro. Pueden proceder en ellas, a todas las verificaciones que consideren necesarias para cerciorarse que se respetan todas las condiciones de fabricación previstas.

#### I.8.- Ejecución y gastos de las pruebas

Las pruebas de aceptación y de recepción seran con cargo al Proveedor.

El transporte de las muestras sera con cargo al Proveedor.

#### II.- ACEPTACIÓN

#### II.1.- Condiciones de aceptación

Antes del inicio de la fabricación, el Proveedor debe someter los planos de cada tipo de aislador propuesto a la aprobación de COVITUR. Después, debe entregar a COVITUR quince (15) muestras de cada tipo de aisladores fabricados con el o los materiales que utilizará para la ejecución eventual del pedido. Estos aisladores se someten a las pruebas definidas en el artículo II-

En el caso de resultados insuficientes, el Proveedor puede pedir someter a pruebas 15 nuevas muestras realizadas con materiales diferentes o según un nuevo plano aprobado por COVITUR.

Si los resultados aún son insuficientes, se descarta definitivamente al Proveedor

#### II.2.- Naturaleza y cantidad de pruebas

Están definidos por el cuadro adjunto en el anexo No. 1.

Los aisladores que hayan brindado satisfacción en el transcurso de una prueba de recepción, pueden reutilizarse para las pruebas siguientes, tal como se menciona en el cuadro siguiente:

CERENCIA DE METROPOLITANO LINEA " B "

PROYECTO ESPECIFICACION TECNICA PARA EL SUMINISTRO DE AISLADORES SOPORTES DE BARRA GUIA.

UNIDAD DEPARTAMENTA DE VIAS 14 C 5 DE 18

| Primera prueba realizada                        | Pruebas siguientes con reutilización de aislador  |
|---|---|
| Pruebas mecánicas                               | -Prueba al arco eléctrico<br>-verificación de la no propagación de la flama   |
| Medida de la resistencia de aislamiento en seco | -medida de la resistencia de aislamiento despues<br>de mojado.<br>-medida de la resistencia de aislamiento después<br>de inmersión 24 hr. en el agua. |
| Pruebas eléctricas                              | -verificación de la resistencia a las variaciones<br>bruscas de temperatura.<br>-prueba de envejecimiento acelerado                                   |

### II.3.- Examen visual y verificación geométrica

#### II.3.1.-Aspecto exterior

El material que constituye el aislador debe ser compacto, homogéneo, libre de burbujas de aire o de porosidades.

Las piezas deben presentar una superficie exterior uniforme, sin cavidades, hendiduras, grietas u otros defectos que pudieran comprometer su solidez.

## II.3.2.-Verificaciones geométricas

Las formas del aislador deben ser conforme a los planos aprobados por COVITUR.

Las cotas de tolerancias impuestas por COVITUR deben respetarse rigurosamente. Estas se verifican mediante plantillas y escantillones de tipo "máximo" y "mínimo", realizados a cargo del Proveedor, cuyos planos deberán ser previamente aprobados por COVITUR.

#### II.4.- Pruebas mecánicas

Se deben efectuar cuatro tipos de pruebas mecánicas:
-Prueba de esfuerzo mecánico transversal,

GERENCIA DE METROPOLITANO LINEA " B "

PROYECTO ELECTROMECANICO

ESPECIFICACION TECNICA PARA EL SUMINISTRO DE AISLADORES SOPORTES DE BARRA GUIA.

UNIDAD DEPARTAMPNTAL DE VIAS 14 C 6 DE 18

CIUDAD DE MEXICO

MEXICO

DDF

COVITUR

COVITUR

- -Prueba de esfuerzo mecánico longitudinal,
- -Prueba de esfuerzo mecánico vertical,
- -Prueba a los esfuerzos repetidos (0-1500 daN).

Para las cuatro pruebas enumeradas anteriormente, se sujeta sólidamente por su base el aislador a probar por medio de una fijación análoga a la que figura en el plano de montaje del aislador en la vía.

Para la prueba de esfuerzo mecánico transversal y la prueba a los esfuerzos repetidos, la fuerza de prueba se aplica paralelamente a la superficie de base a 0.287 m de ésta en la dirección del exterior de la vía.

Se apoya en el centro de una placa de repartición de 25 mm de espesor normalmente fijada utilizando los 3 orificios de la cabeza del aislador.

Para la prueba de esfuerzo mecánico longitudinal, la fuerza de prueba se aplica siguiendo la prolongación de la barra de guía en el extremo de una placa de repartición análoga a la precedente y a 0.287 m de la superficie de base.

Al efectuarse las pruebas de esfuerzos mecánicos transversales y longitudinales, las flechas se miden a 0.287 m de la superficie de base.

Para la prueba de esfuerzo vertical, la fuerza vertical se aplica sobre el aislador por medio de una placa de repartición fijada en los 3 orificios de la cabeza.

Cada prueba de esfuerzo mecánico transversal y longitudinal se efectúa en tres fases sucesivas:

- 1ra fase: prueba de esfuerzo mecánico a 3000 daN durante 30 segundos.
- 2da fase: prueba de esfuerzo mecánico progresivo hasta 6000 daN.
- 3ra fase: prueba de ruptura por esfuerzo mecánico.

Para la prueba de esfuerzo mecánico vertical esas 3 fases se realizan solamente para la aceptación de los aisladores.

La prueba a los esfuerzos repetidos se realiza según las modalidades del articulo II.4.4.

II.4.1.-Primera fase-prueba de esfuerzos mecánicos a 3000 daN durante 30 segundos.

El aislador se somete a una fuerza progresiva hasta que se alcanza el valor de 3000 daN. Este aumento de esfuerzo se realiza con una progresión media de 50 daN por segundo.

GERENCIA DE METROPOLITANO LINEA " B "

PROYECTO LINEA " B "

ESPECIFICACION TECNICA PARA EL SUMINISTRO DE AISLADORES SOPORTES DE BARRA GUIA.

UNIDAD DEPARTAMENTAL DE VIAS 14 C TOUR DE LO COVITURE

COVITURE

COVITURE

CIUDAD DE MEXICO DE MEXICO DE LO CIUDAD DE MEXICO DE MEXICO DE LO COVITURE

COVITURE DE VIAS DE 14 COVITURE DE LO COVITURE DE VIAS DE LO COVITURE DE

Una vez alcanzada, se mantiene la fuerza de 3000 daN sin modificación durante 30 segundos.

No se debe producir ninguna alteración del aislador. No se debe descubrir ningún inicio de fisura.

Para las pruebas de esfuerzos mecánicos transversales y longitudinales la flecha debe ser inferior a 3 mm.

#### II.4.2.-Segunda fase - prueba de esfuerzo mecánico progresivo hasta 6000 daN.

La prueba anterior continúa en los aisladores ya probados, aumentando progresivamente el esfuerzo hasta 6000 daN con una progresión media de 50 daN por segundo.

- Bajo esta carga no se debe romper ningún aislador probado.
- No se tolera ninguna fisura abierta.
- Solamente se toleran microalteraciones o microfisuras (fisuras filiformes no abiertas) bajo la corteza de moldeo a condición de que estos defectos presenten un caracter superficial y que la longitud total fisurada o alterada no exceda el valor de 60 mm hasta 6000 daN.
- Las fisuras mencionadas en la especificación son visibles a simple vista;
- las fisuras cuyas aperturas rebasan 0.1 mm se llaman "abiertas": es posible introducir una laina de 0,1 mm de espesor entre los bordes de la fisura sobre una profundidad de 2 mm como mínimo;
- debajo de estos valores se considera que la materia no esta verdaderamente alterada y las fisuras son calificadas como fisura filiforme o fisura no abierta.
- Las fisuras que aparezcan deberán verificarse con una lupa de 10 aumentos con iluminación.

#### II.4.3.-Tercera fase - prueba de ruptura por esfuerzo mecánico.

La prueba continúa más allá de 6000 daN. Desde el inicio de esta prueba (6100 daN aproximadamente) cualquiera que sea su importancia, se autoriza la aparición de fisuras abiertas.

- Las fisuras mencionadas en la especificación son visibles a simple vista;
  - las fisuras cuyas aperturas rebasan 0.1 mm se llaman "abiertas": es posible introducir una laina de 0,1 mm de espesor entre los bordes de la fisura sobre una profundidad de 2 mm como mínimo;
    - debajo de estos valores se considera que la materia no esta verdaderamente alterada y las fisuras son calificadas como fisura filiforme o fisura no abierta.

| GERENCIA DE PROYECTO SE ELECTROMECANICO | METROPOLITANO LINEA " B "  ESPECIFICACION TECNICA PARA EL SUMINISTRO DE AISLADORES SOPORTES DE BARRA GUIA. |                           |                  | CIUDAD DE MEXICO |
|---|--|---------------------------|------------------|------------------|
| UNIDAD DEPARTAMENTAL<br>DE VIAS         | No. DE ESPECIFICACION:   | No. DE MODIFICACION:<br>C | HOJA:<br>8 DE 18 | Covitur          |

El valor de la carga de ruptura debe ser superior o igual a 7000 daN para los aisladores en estado nuevo y superior o igual a 6 800 daN para los aisladores que se hayan sometido a pruebas de resistencia con variaciones bruscas de temperatura o de envejecimiento acelerado.

#### II.4.4.-Pruebas a los esfuerzos repetidos (0-1 500 daN).

El modo de fijación y de aplicación de la fuerza es el definido en el articulo 2-4, el aislador se somete a esfuerzos repetidos de valores respectivos de 0 a 1 500 daN a la cadencia de 5 impulsos por segundo. La prueba continúa sin interrupción durante 200 horas para alcanzar el total de 3 600 000 pulsaciones. No se debe observar ningún deterioro en el aislador.

En el caso de alteración superficial o de microfisuras de 30 mm de longitud máxima, se debe efectuar en tal aislador, una prueba de esfuerzo mecánico transversal, incluso llevado hasta la ruptura.

El valor de la carga de ruptura debe ser superior o igual a 6 800 daN.

#### II.4.5.-Prueba de absorción de agua.

Los aisladores se pesan con precisión, por una parte en seco, por otra parte pasadas 6 horas de inmersión en un baño de agua dulce de acuerdo a la temperatura ambiente y bajo una carga de agua de un metro.

El peso de cada aislador no debe presentar un aumento de más de 0.2 %.

#### II.5.- Pruebas eléctricas.

Las medidas de aislamiento se efectúan entre un elemento de barra de guia normalmente fijado sobre el aislador y una pieza metálica fijada a la base del aislador en las condiciones de fijación previstas en el plano de montaje del aislador.

#### II.5.1.-Medición de la resistencia del aislamiento en seco

En las piezas tomadas como muestra secas se efectúa una serie de mediciones.

Ningún aislador debe tener una resistencia inferior a 1 000 megaohmios medida en el megaohmiómetro a 1 000 voltios.

GERENCIA DE
PROYECTO
ELECTROMECANICO

SOPORTES DE BARRA GUIA.

UNIDAD DEPARTAMENTAL
DE VIAS

No. DE ESPECIFICACION:
14

METROPOLITANO LINEA " B "

CIUDAD DE
MEXICO
DDF

COVITUT

COVIT

#### II.5.2.-Medida del aumento del aislamiento después del mojado.

Las piezas que se han sometido a la prueba de resistencia de aislamiento en seco, se sumergen durante dos minutos en agua de lluvia, a temperatura ambiente y bajo una carga de 1 metro de agua.

Tan pronto como sea posible después de su salida del agua y de haber sido liberado de su humedad superficial, cada aislador se coloca en el dispositivo de pruebas.

Entonces se efectúan las medidas de resistencia de aislamiento de la misma forma que para la prueba en seco, pero a la cadencia de una prueba cada dos minutos, hasta que el aumento de aislamiento corresponda al resultado obtenido en la prueba en seco.

Para todas las piezas, el porcentaje obtenido de aumento de aislamiento al cabo de 30 minutos debe ser, como mínimo, de 50 % respecto al aislamiento dado en seco por el mismo aislador, la curva de aumento debe demostrar un crecimiento de forma regular.

Al cabo de 30 minutos, la resistencia de aislamiento no debe ser inferior a 100 megaohmios.

#### II.5.3.-Medida de la resistencia después de inmersión de 24 horas en el agua.

Las piezas secas se sumergen durante 24 horas en agua de lluvia, a temperatura ambiente y bajo una carga de 1 metro de agua.

Después de esta inmersión, se seca cuidadosamente la superficie de las piezas con paños y en caso de necesidad soplandola con aire comprimido, para no falsear las medidas por pérdidas suplementarias debidas a la humedad superficial.

La resistencia obtenida no debe ser inferior a 100 megaohmios.

#### II.5.4.-Prueba de contorneo en seco

Se aplica una tensión alterna de 10,000 voltios de frecuencia industrial entre dos electrodos, uno situado en el lugar de la barra de corriente, el otro sobre la parte metálica del zoclo más próximo al aislador.

No se debe producir ningun contorneo o descarga eléctrica

PROYECTO ESPECIFICACION TECNICA PARA EL SUMINISTRO DE AISLADORES
ELECTROMECANICO

UNIDAD DEPARTAMENTAL DE VIAS

No. DE ESPECIFICACION:

No. DE MODIFICACION:

COVITUR

#### II.5.5.-Prueba de contorneo bajo la lluvia.

La prueba se efectúa en las mismas condiciones que las enumeradas anteriormente, pero el aislador se expone durante cinco minutos antes de la puesta bajo tensión y durante el tiempo de la prueba, a una lluvia artificial que caiga a 45° a razón de 3 mm por minuto (resistividad del agua de lluvia: 10 000 ohmios x centimetro).

No se debe producir ningún contorneo, para tensiones inferiores a 5,000 volts.

#### II.5.6.-Prueba al arco eléctrico.

La prueba se ejecuta en subestación sobre un elemento de via especialmente montado.

El arco, limitado a 1 000 amperios a 750 voltios, se inicia entre dos carbones que están distantes entre sí de 10 mm y situados tal como se indica en el dibujo adjunto en anexo No 3.

El carbón inferior fijo está conectado por placas de latón a la pista metálica. Su distancia a la barra de guia es de 130 mm.

El carbón superior está montado en un brazo móvil que puede girar alrededor de un eje sujetado sobre la barra de guia. La rotación se obtiene con una cuerda dirigida por el operador.

El modo operatorio a seguir es el siguiente:

- el arco se inicia mediante un papel metalizado situado entre los dos carbones.
- se mantiene durante 2 segundos entre los dos carbones que se dejan en su posición inicial.
- después se hace girar el carbón superior, lo que normalmente ocasiona el corte del arco.
- si el arco se mantiene después de la rotación del carbón, es cortado por medio de interruptor de corriente al cabo de 3 segundos.
- posteriormente se restablece la corriente 5 segundos después del corte del arco.

No se debe producir ningún reinicio del arco.

El mismo ciclo de operación se repite 10 veces consecutivas con un intervalo de 60 segundos entre cada ciclo.

Antes del final de los siete primeros ciclos, no se debe producir ningún reinicio, ni

GERENCIA DE PROYECTO ESPECIFICACION TECNICA PARA EL SUMINISTRO DE AISLADORES SOPORTES DE BARRA GUIA.

UNIDAD DEPARTAMENTAL DE VIAS 14 C 11 DE 18

ninguna combustión viva con flamas importantes. Solamente se permiten las combustiones lentas de 3 segundos como máximo con flamas de 10 cm de altura máxima.

Del octavo al decimo ciclo, inclusive, se permiten las combustiones lentas de 5 segundos máximo. (flamas de 10 cm de altura); los reinicios se aceptan excepcionalmente. Las observaciones recopiladas en el trascurso de los 3 últimos ciclos sirven de base para la apreciación y la clasificación del valor técnico de los diferentes tipos de aisladores, así como para el seguimiento de la calidad de la fabricación.

Si no se respeta uno solo de los criterios impuestos anteriormente, se considera como no satisfactoria la prueba.

#### II.5.7.-Prueba bajo aspersión de agua salada.

La prueba consiste en rociar, con una mezcla especial definida a continuación, la barra guía puesta bajo tensión y la pista metálica, frente a un aislador montado como se indico en la prueba anterior.

El liquido de aspersión debe presentar una resistividad comprendida entre 30 y 90 sohmio x cm. Se obtiene mezclando 1 litro de agua con 30 gramos de cloruro de potasio (KCL).

Antes de poner bajo tensión, la barra guía, la pista y el durmiente se humedecen con la mezcla anteriormente citada. La aspersión, realizada gota a gota, se dirige sobre la barra guía y sobre la pista frente al aislador para que su superficie delantera se salpique bien. Se verifica que la mezcla conductora se deslice a todo lo largo del aislador. En caso de necesidad, se modifica la posición del chorro para que se cumpla esta condición.

Los aisladores bajo tensión deben someterse a esta aspersión de agua salada durante 6 horas sin que se presenten inicios de arcos ni alteraciones en la superficie.

#### II.6.- Pruebas termicas.

#### II.6.1.-Verificación de la no propagación de la flama.

La prueba se efectúa en una probeta en forma de barra cuadrada de 25 mm de lado y de 125 mm de largo tomada entre los aisladores que se hayan sometido a las pruebas de esfuerzo mecánico hasta la ruptura.

La prueba se realiza protegida de las corrientes de aire, a la temperatura ambiente y en una atmosfera cuya humedad relativa es inferior a 65 %. El modo operatorio es el siguiente:

| PROYECTO DE ELECTROMECANICO     | ESPECIFICACION T             | TROPOLITANO LINEA "<br>ECNICA PARA EL SUMINIS'<br>SOPORTES DE BARRA GUIA | TRO DE AISLADORES | CIUDAD DE MEXICO |
|---------------------------------|------------------------------|--|-------------------|------------------|
| UNIDAD DEPARTAMENTAL<br>DE VIAS | No. DE ESPECIFICACION:<br>14 | No. DE MODIFICACION:   | HOJA:<br>12 DE 18 | Covitur          |

- se utiliza un mechero Bunsen de 10 mm de diámetro aproximadamente, alimentado con gas butano, cuya flama, regulada en aire tranquilo y en posición vertical, tiene una longitud aproximada de 125 mm. la longitud de la parte azul de la flama es de aproximadamente 35 mm, la probeta está colocada a 45°.

se aplica la flama del mechero Bunsen de forma tal que la punta del cono esté en

contacto con la probeta, en la arista inferior de ésta.

se deja actuar la flama cinco veces sucesivamente durante 15 segundos, el intérvalo entre cada aplicación es de 15 segundos.

después de la última aplicación, se deja que el material aislante se queme hasta que

se extinga.

se anota la longitud de la parte quemada y degradada.

El material aislante se considera como no propagador de la flama si la longitud de la parte quemada y degradada de la probeta no supera los 60 mm.

#### II.6.2.-Prueba de resistencia a las variaciones bruscas de temperatura.

Los aisladores se someten cinco veces a intercambio de calor y de frío por inmersión sucesiva y brusca en un baño de agua a la temperatura de 55° C y en un baño frio cuya temperatura queda cerca a - 18° C (obtenida por ejemplo por una mezcla de glicol y de hielo seco) La duración de cada baño es de 25 minutos y el tiempo de paso de un baño al otro es lo más corto posible (inferior a 20 segundos).

Después del quinto ciclo, los aisladores no deben presentar fisuras o roturas.

A continuación se somete un aislador a la prueba de esfuerzo mecánico transversal, (3 fases) un segundo aislador se somete a las pruebas de resistencia a los esfuerzos repetidos. Pruebas que deben satisfacer tomando en cuenta las observaciones del párrafo II.4.3.

#### II.6.3.-Pruebas de envejecimiento acelerado.

Los aisladores a probar se dejan durante 4 días en una atmósfera refrigerada (aire ambiente) a una temperatura de - 18° C. Luego, sin transición, los aisladores se ponen durante 7 días en una estufa cuya atmósfera renovada se mantiene a una temperatura de + 70° C.

Los aisladores no deben presentar fisuras o roturas.

A continuación, se somete un aislador a la prueba de resistencia mecánica trasversal, un segundo aislador a la prueba de resistencia a los esfuerzos repetidos, las pruebas se deben satisfacer tomando en cuenta las observaciones del parrafo II.4.3.

| GERENCIA DE PROYECTO LES ELECTROMEGANICO | ESPECIFICACION T       | TROPOLITANO LIÑEA " ECNICA PARA EL SUMINIST SOPORTES DE BARRA GUIA | TRO DE AISLADORES | CIUDAD DE MEXICO |
|--|------------------------|--|-------------------|------------------|
| UNIDAD DEPARTAMENTAL                     | No. DE ESPECIFICACION: | No. DE MODIFICACION:   | HOJA:             | Covitur          |
| DE VIAS                                  | 14                     | C  | 13 DE             |                  |

#### III.- RECEPCION

#### III.1.- Presentación en recepción.

Los aisladores presentados en recepción se agrupan por lotes de 500 piezas o fracción, de un mismo tipo.

#### III.2.- Naturaleza y proporción de las pruebas.

Están definidos por el cuadro adjunto en anexo 2.

Todo lote incompleto da lugar a las mismas series de pruebas.

Los aisladores que hayan brindado satisfacción durante una prueba de recepción de un lote definido pueden, dado el caso ser utilizados para las pruebas siguientes del mismo lote (véase articulo II-2).

Por otra parte, COVITUR se reserva el derecho de proceder a realizar con cargo al Proveedor todas las pruebas complementarias que considere útiles para cerciorarse de la calidad de la fabricación, sin que el Proveedor pueda realizar la más mínima reclamación al respecto.

#### III.3.- Resultados por obtener - Aceptación de los lotes.

#### III.3.1.- Resultados por obtener.

Los resultados por obtener en las pruebas mencionados en el artículo III.2 son los especificados para las pruebas correspondientes definidos en el capitulo II de las condiciones de aceptación.

#### III.3.2.- Aceptación de los lotes.

Si los aisladores seleccionados para las pruebas han satisfecho la totalidad de las pruebas de recepción, se acepta el lote; en el caso contrario, se rechaza.

Para toda prueba defectuosa, el proveedor puede solicitar pruebas adicionales en nuevos aisladores seleccionados por el recepcionista en el lote. El número de aisladores que se somete a estas pruebas adicionales es el doble del previsto en la prueba defectuosa. Si los nuevos resultados no son satisfactorios, se rechaza definitivamente el lote entero.

PROYECTO ELECTROMECANICO ESPECIFICACION: TECNICA PARA EL SUMINISTRO DE AISLADORES SOPORTES DE BARRA GUIA.

UNIDAD DEPARTAMENTAL DE VIAS 14 C 14 DE 18

#### III.4.- Facturación de los aisladores probados.

Los aisladores que hayan sido utilizados en las pruebas y hayan satisfecho las condiciones impuestas se suministran y se facturan con el lote, si los mismos no han sido deteriorados

Los aisladores destruidos o deteriorados en el transcurso de las pruebas son conservados por el Proveedor y corren a su cargo, incluso si el resultado de la prueba de destrucción es satisfactorio (caso de los aisladores sometidos a una carga superior a 6 000 daN o una tensión superior a 10 000 voltios o en el caso de los aisladores deteriorados como resultado de las pruebas con el arco).

#### III.5.- Embalaje.

El embalaje se deja a criterio del Proveedor, quien deberá garantizar a COVITUR, que los aisladores queden perfectamente protegidos y asegurados, para evitar choques o caidas que puedan dañarlos durante el transporte, descarga y almacenamiento.

#### IV.- VARIOS

#### IV.1.- Procedimiento del aseguramiento de la calidad.

I.V.1.1.- Dominio de la calidad de las fabricaciones.

El proveedor deberá formalizar una organización, describir los métodos y emplear los recursos necesarios que le permitan asegurar tanto la calidad de las fabricaciones como las verificaciones en los suministros.

Deberá también establecer y mantener en operación un sistema de identificación y de seguimiento (trazabilidad) de los productos y elementos constitutivos en cada una de las etapas relativas a la producción, verificación y entrega.

Al final, garantizará el seguimiento (trazabilidad) de las operaciones en los productos o elementos constitutivos de los productos subcontratados para poder encontrar fácilmente el historial de los datos correspondientes, relacionarlos entre ellos mismos y atribuirlos con certeza a los productos concernientes.

El seguimiento (trazabilidad) atañe esencialmente;

Al origen de las materias primas, al modo de la elaboración de los suministros y al cumplimiento de sus características contractuales.

| GERENCIA DE  PROYECTO  PROYECTO  FLECTROMECANICO | ESPECIFICACION T             | TROPOLITANO LINEA " ECNICA PARA EL SUMINIST SOPORTES DE BARRA GUIA | TRO DE AISLADORES | CIUDAD DE MEXICO |
|--|------------------------------|--|-------------------|------------------|
| UNIDAD DEPARTAMENTAL DE VIAS                     | No. DE ESPECIFICACION:<br>14 | No. DE MODIFICACION:<br>C  | HOJA:<br>15 DE 18 | Covitur          |

- A las operaciones de transformación y de tratamiento.
- A las comprobaciones dimensionales.

Dicho seguimiento (trazabilidad) permite volver a encontrar todas las piezas que hayan sido objeto de las mismas operaciones de fabricación y de verificación.

IV.1.2.- Procedimiento de aseguramiento de la calidad.

Reemplazando la comprobación directa en la planta por COVITUR o su Representante, según las disposiciones indicadas en la presente Especificación técnica, el proveedor puede solicitar gozar de un procedimiento de aseguramiento de la calidad definido en la norma ISO 9002 relativa al modelo para la garantía de la calidad en producción e instalación y en la norma ISO 9003 correspondiente al modelo para la garantía de la calidad en comprobación y prueba y/o las normas francesas NF-X-50-132 y 133.

Este procedimiento se aplicará solamente en el caso de que el proveedor haya obtenido una certificación de aseguramiento de la calidad y la habilitación correspondiente por parte de un organismo oficial (red ferroviaria o de metropolitano, etc.) En este caso, el proveedor entregará a COVITUR o su Representante el manual de la calidad, los pliegos relativos tanto a la calidad como a las verificaciones y pruebas que permitan corroborar la aplicación de las prescripciones de la presente Especificación técnica.

COVITUR o su Representante procederá entonces, después del exámen de los documentos presentados, a una auditoría, en el establecimiento del proveedor, para verificar los procedimientos y los medios de comprobación en el curso de la fabricación. Se enterará también de los resultados de los ensayos realizados.

En caso de cumplimiento, COVITUR o su Representante autorizará al proveedor a proceder por sí solo a la verificación de sus fabricaciones. No obstante COVITUR o su Representante se reserva el derecho de ejercer una vigilancia;

- Por sondeos y ensayos en el transcurso de la fabricación.
- Por inspecciones y auditorías parciales para cerciorarse de la efectiva aplicación de los documentos y de su eficiencia, particularmente en el caso de una interrupción duradera en el proceso de fabricación.

En caso de discrepancias significativas observadas respecto a los procedimientos homologados y no corregidos, COVITUR o su Representante podrán suspender la aplicación del procedimiento de aseguramiento de la calidad y volver a efectuar las verificaciones directas meneionadas en la presente Especificación técnica.

#### IV.2.- Garantía

Salvo garantía de mayor duración dada por el Proveedor, los aisladores se garantizan contra todo defecto imputable a la fabricación y no descubierto en la recepción en planta, durante 2 años a partir de su puesta en servicio en la vía, es decir, a partir del día de la operación en servicio regular del segmento de la línea en la que están instalados o durante 4 años a partir de la fecha de entrega en los Almacenes de COVITUR; lo que ocurra primero..

El aislador debe ser estable en el tiempo, es decir que toda fisura que aparezca durante el período de garantia y cuya naturaleza pueda comprometer ya sea el aislamiento o bien la solidez del aislador es causa de rechazo de la pieza en cuestión.

En el caso en que se reconozca la responsabilidad del Proveedor, éste debe reemplazar gratuitamente cualquier aislador defectuoso o pagar a COVITUR una indemnización igual al valor actualizado de la pieza.

Si el proveedor lo solicita, se le entrega la pieza deteriorada, los gastos de transporte corren a su cargo.

#### IV.3.- Derechos de patente.

No. DE ESPECIFICACION:

Los derechos eventuales de patente corren a cargo del Proveedor quien garantiza a COVITUR contra toda reclamación en este sentido.

#### IV.4.- Información que debe incluir el Proveedor.

Con la cotización de aisladores tipo túnel ó superficial el proveedor debe incluir:

El cuestionario técnico completamente contestado, sellado y firmado.

GERENCIA DE ELECTROMECANICO

UNIDAD DEPARTAMENTAL

DE VIAS

METROPOLITANO LINEA " B "

ESPECIFICACION TECNICA PARA EL SUMINISTRO DE AISLADORES SOPORTES DE BARRA GUIA.

No. DE MODIFICACION:

<u>17</u> DE <u>18</u>

CIUDAD DE

Covitur

Vo Bo.

**APROBO** 

ING. CARLOS ALTAMIRANO

COVITUR

ING. MANUEL PEREZ JIMENEZ COVITUR

**APROBO** 

DO SANCHEZ GOMEZ

**REVISÓ** 

ING. GERANDO CASTILLO SORIANO

METROPOLITANO LINEA " B " GERENCIA DE PROYECTO ESPECIFICACION TECNICA PARA EL SUMINISTRO DE AISLADORES SOPORTES DE BARRA GUIA. ELECTROMECANICO HOJA: No. DE MODIFICACION:

CIUDAD DE MEXICO

UNIDAD DEPARTAMENTAL DE VIAS

No. DE ESPECIFICACION:

C

DE 18

Covitur

### ANEXO No. 1.

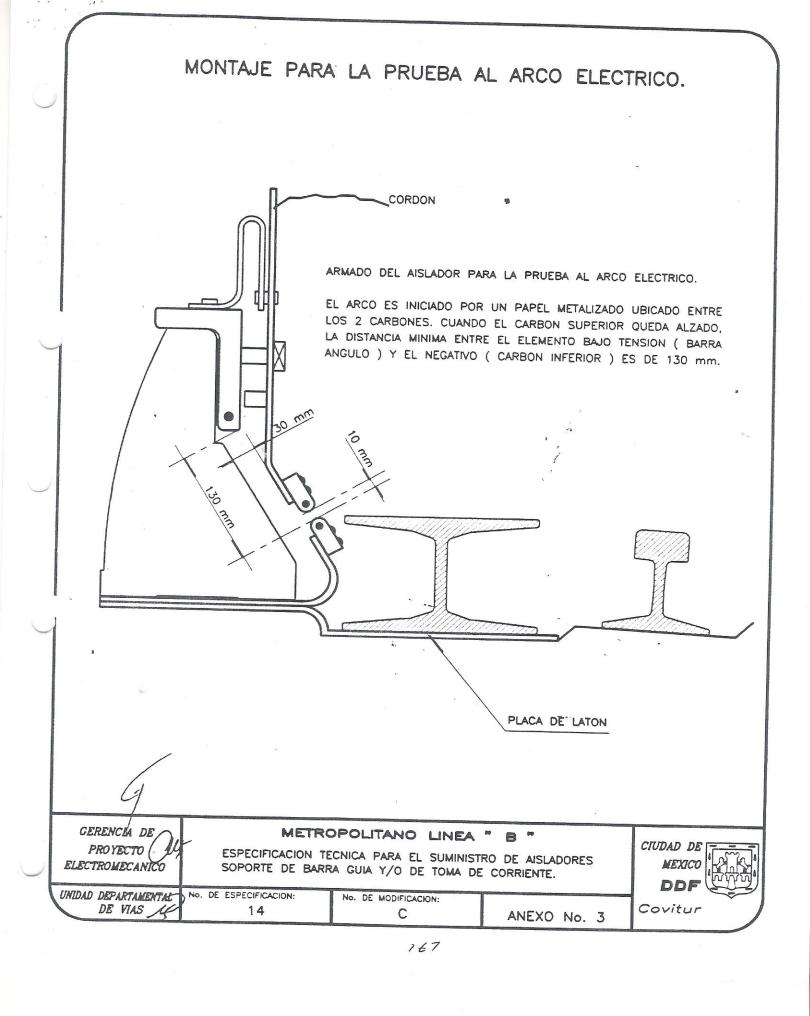
| Naturaleza y cantidad de las pruebas pa  | ara la | aceptación.               |
|--|--------|---------------------------|
| NATURALEZA DE LAS PRUEBAS  |        | CANTIDAD DE<br>PRUEBAS    |
| a) Examen visual y verificaciones geométricas  |        | todos los aisladores      |
| b)Pruebas mecánicas  | 9      |                           |
| b-1 Primera fase: pruebas de 3 tipos de esfuerzo mecánico:<br>transversal, longitudinal y vertical a 3000 daN<br>durante 30 segundos                             | •      | 2 pruebas de cada<br>tipo |
| b-2 Segunda fase: pruebas de 3 tipos de esfuerzo mecánico: transversal, longitudinal y vertical a 6000 daN   |        | 2 pruebas de cada<br>tipo |
| b-3 Tercera fase: pruebas de ruptura por 3 tipos de esfuer-<br>zo mecánico: transversal, longitudinal y vertical.  |        | 2 pruebas de cada<br>tipo |
| b-4 Pruebas con esfuerzos repetidos  |        | 2                         |
| b-5 Pruebas de absorción de agua   |        | 1                         |
| c) Pruebas eléctricas :  |        | <i>.</i>                  |
| -medida de la resistencia de aislamiento en seco<br>-medida del aumento de aislamiento despues del mojado<br>-medida de la resistencia de aislamiento despues de |        | 3 2                       |
| inmersión 24 hrs. en el agua - pruebas de contorneo en seco  |        | 3                         |
| - pruebas de contorneo bajo la lluvia  |        | 2<br>2                    |
| <ul> <li>pruebas con el arco eléctrico</li> <li>pruebas bajo aspersión de agua salada</li> </ul>   |        | 2<br>1                    |
| d) Pruebas térmicas:   |        |                           |
| <ul> <li>-verificación de la no propagación de la flama</li> <li>-verificación de la resistencia a las variaciones bruscas</li> </ul>                            |        | 2                         |
| de temperatura.  |        | . 2                       |
| - pruebas de envejecimiento acelerado  |        | 2                         |

O4

# ANEXO No. 2 Naturaleza y calidad de pruebas en el curso de la fabricación

|   | Naturaleza de las pruebas  | Cantidad de pruebas   |
|---|--|---|
| a) Exa  | amen visual y verificaciónes geométricas   |   |
| -   | ctos exteriores<br>caciones geométricas  | Todos los aisládores<br>8 aisladores por lote   |
| b) pru  | ebas mecánicas   |   |
| b-1   | primera fase: prueba de 2 tipos de esfuerzo mecánico: transversal, longitudinal a 3000 daN durante 30 segundos   | 2 por lote para cada tipo<br>de prueba  |
| b-1   | segunda fase: pruebas de 2 tipos de esfuerzo mécanico: transversal, longitudinal a 6000 daN.   | // // //  |
| b-1   | tercera fase: prueba de ruptura por 2 tipos de esfuerzo mecánico transversal, longitudinal   | prueba transversal: 1 cada 5 lotes prueba longitudinal: 1 cada 10 lotes                 |
| b-2   | prueba con esfuerzos repetidos   | l por cada 2 lotes  |
| b-3   | prueba de la absorción de agua   | l por lote  |
| c) prud   | eba eléctrica  |   |
| -medici<br>-medici<br>inmer<br>-prueb<br>-prueb<br>-prueb<br>-prueb | la de la resistencia de aislamiento en seco la del aumento de aislamiento después de mojado la de la resistencia de aislamiento después de la sión 24 hr. en el agua as de contorneo en seco as de contorneo bajo la lluvia a en el arco eléctrico a bajo aspersión de agua salada eba térmica | 2 por lote 1 por lote 1 por lote |
| de tem  | cación de la resistencia a las variaciones bruscas aperatura a de envejecimiento acelerado completado por rueba mecánica   | 1 por lote 1 cada 3 lotes   |

a a au



#### ANEXO No. 4

## Cuestionario técnico para el suministro de aisladores, soportes de barra guía, (E.T. No. 14C)

El Proveedor participante deberá contestar en forma correcta y completa el siguiente cuestionario técnico.

| 1Indique el tipo de aislador que esta cotizandoaislador tipo subterraneo -aislador tipo superficial  | SI() NO()<br>SI() NO()                                  |
|--|---|
| 2Indique cuantos prototipos entrega para el analisis-técnico piezas.   | de su oferta:   |
| 3¿Esta entregando planos con todas las dimensiones de los ais  | sladores junto con su cotización?<br>SI ( ) NO ( )      |
| <ul> <li>4Indique las marcas que contendrá cada aislador.</li> <li>-marça del fabricante</li> <li>-el número del mes y las dos últimas cifras del año de fabricación.</li> </ul>   | SI() NO() SI() NO()                                     |
| 5¿El costo de las pruebas de aceptación y de recepción son a e   | cargo del Proveedor.? SI ( ) NO ( )                     |
| 6¿La recepción de los aisladores dara lugar a las siguientes pro- examenes visuales y verificaciones geométricas -pruebas mecánicas -pruebas eléctricas -pruebas térmicas  | si() NO() Si() NO() Si() NO() Si() NO()                 |
| 7Indique los tipos de pruebas mecánicas a que se someten los -prueba de esfuerzo mecánico transversal -prueba de esfuerzo mecánico longitudinal -prueba de esfuerzo mecánico vertical -prueba a los esfuerzos repetidos (0-1500 daN) | aisladores:  SI() NO()  SI() NO()  SI() NO()  SI() NO() |
| 8Describa las fases en que se efectua cada prueba de esfuerzo 1ra. fase: 2da. fase: 3ra. fase:   | mecánico:   |

(A)

Ply

| 9¿Las pruebas de contorneo en seco en sus aisladores cun especificación técnica No. 14-C.?  | nplen con lo establecido en la SI() NO()                 |
|---|--|
| 10Indique si sus aisladores cumplen con las siguientes pruebas e -prueba de contorneo bajo la lluviaprueba con el arco eléctrico -prueba bajo aspersión de agua salada                                | léctricas: SI ( ) NO ( ) SI ( ) NO ( ) SI ( ) NO ( )     |
| 11Indique si sus aisladores cumplen con las pruebas térmicas sig<br>-pruebas de autoextinguibilidad (no propagación de la flan<br>-prueba de resistencia a las variaciones bruscas de<br>temperatura. | na) SI ( ) NO ( ) SI ( ) NO ( )                          |
| -pruebas de envejecimiento acelerado  | SI() NO()  |
| 12Para su recepción durante la fabricación de los aisladorepiezas.  | s serań agrupados en lotes de                            |
| 13¿Se compromete a que sus aisladores cumplan con las procondiciones que establece la especificación técnica No. 14-C.?   | -  |
| 14¿su cotización incluye el costo de las pruebas?   | SI ( ) NO ( )  |
| 15¿Qué tiempo de vigencia tiene la garantía a partir de la puestaaños, ó a partir de la fecha de COVITURaños.   | en servicio en la vía?<br>de entrega en los almacenes de |
| 16 -¿Los derechos eventuales de patente que pudieran presentarse  | e estarán a cargo del Proveedor.?<br>SI ( ) NO ( )       |
| 17Conteste si los alcances del proveedor incluyen:  |  |
| -Proyecto.<br>-Diseño.  | SI() NO()<br>SI() NO()                                   |
| -Fabricación.   | SI() NO()  |
| -Pruebas de fabricación y recepción -Suministro.  | SI() NO()<br>SI() NO()                                   |
| -planos.  | SI() NO()  |
|   | 1 <del>- 1</del> .                                       |
|   |  |
| Compañía que cotiza:  |  |
| Nombre del representante:  Firma y sello de la compañía:  |  |
|   |  |

Dur Our

NOTA:

SI SE REQUIERE ANEXAR AL PRESENTE CUESTIONARIO, HOJAS Ó CROQUIS ADICIONALES, ESTAS DEBERAN SER FIRMADAS Y SELLADAS POR EL REPRESENTANTE DE LA COMPAÑIA.

a Oly